

STARK red line



Jig saw

JS 750

GB

UA

RU

User manual

Інструкція з експлуатації

Инструкция по эксплуатации

ATTENTION! Please read carefully the user manual before use

УВАГА! Ознайомтеся з інструкцією перед експлуатацією виробу

ВНИМАНИЕ! Изучите инструкцию перед эксплуатацией изделия

Jigsaw JS 750

User manual

Dear customer!

Require the test work of the machine as well as checking the whole set of accessories supplied when buying. Make sure that the warranty coupon is properly filled in and contains the date of purchasing, stamp and signature of the seller. Read carefully this manual and observe all the rules described before the first operating of the machine. Keep this manual during the term of the using of the product.

Application area

Jigsaw JS 750 can be used for cutting arbitrary curves, such as stenciled designs or other custom shapes, into a piece of wood or similar material.

Jigsaw is equipped with speed adjustment unit and pendulum function.

The laser guide of the model JS 750 gives enhanced cutting performance owing to convenient orientation while working.

The machine is not for the professional use.

The use of the tool not for purposes described in the manual is strictly prohibited.



Attention! Strong pollution of inner parts of the tool by products of processing is infringement of conditions of operation of the machine and the grounds for refusal of the manufacturer warranty repair.



Double insulation prevents the injury by electric current.

In connection with ongoing efforts to enhance the machine's functionality manufacturer reserves the right for the minor alterations which are not reflected in the present guide which will not affect the efficient and safe operation of the machine.

Technical data

<i>Jigsaw</i>	<i>JS 750</i>
Input power	750 W
Electric current voltage	220±10% V
Frequency	50 Hz
Max depth of cut:	
wood	100 mm
metal	10 mm
No load speed	500-3000 rpm
Safety class	▣ / II
Weight (approx.)	2,2 kg

Delivery package

Jigsaw JS 750	1 pc
User manual	1 pc
Sawing blade (for wood)	3 pc
Allen key	1 pc
Color box	1 pc
Extra set of carbon brushes	1 pc



Fig 1 Side view of the machine

1. ON/OFF switch;
2. Lock-on button;
3. Variable speed control wheel;
4. Pendulum knob;
5. Laser guide ON/OFF switch;
6. Blade holder;
7. Safety guard;
8. Shoe plate;
9. Dust extraction outlet

Operating instruction

Before work

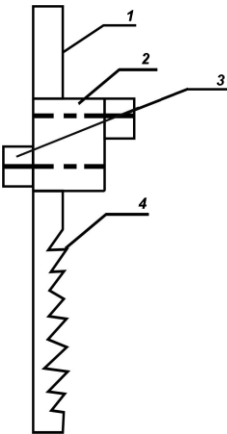


Check network voltage: it should conform to the data on the machine's label. Tool labeled with the 230 V, can be also connected to a power source with a voltage of 220 volts.

Fitting the saw blade



Disconnect the tool from the power supply.



Push the saw blade (4) shank as far as possible into the saw blade holder (2). Tighten both screws (3) with the allen key. To release, turn both screws anticlockwise.

Switching ON/OFF

The saw is started by pressing the on/off switch. The switch can be maintained in the operating position by using the lock-on button. Pressing and releasing the on/off switch once more can release the lock-on button.

Pendulum stroke adjustment

Together with the electronic speed regulation, the pendulum stroke adjustment helps to set the best combination of blade speed and aggressiveness needed to achieve a desired cut rate and fineness. The pendulum knob is used to make the adjustment. The best pendulum stroke setting for the particular work to be carried out can be obtained from the following table. When using a knife blade, the pendulum setting should be 0. It is recommended the use of appropriate lubrication for cutting metal.

Table 1

Position	Cutting	Material
O	Reciprocating	Steel, plastic Fine cut of wood and plywood
I	Pendulum movement (small)	Steel, aluminum, hard wood, plastic
II	Pendulum movement (average)	Wood, plywood, plastic, quick cut of steel and aluminum
III	Pendulum movement (big)	Quick cut of wood and plywood

Electric speed regulation

The electronic speed control wheel is used to adjust the saw speed. In this way, the speed can be adapted to the material being worked. Turn forward to increase and back to decrease speed. The larger the number, the quicker is the speed.



Always hold the machine firmly closed to the surface to be processed. Start cutting only when the motor attains full speed.

Cutting

Cut at an even rate and take care not to overload the saw, excessive force on the saw will prevent the pendulum action operating correctly and reduce the cutting efficiency. When cutting tight curves, reduce or switch off the pendulum motion.

Angle cutting

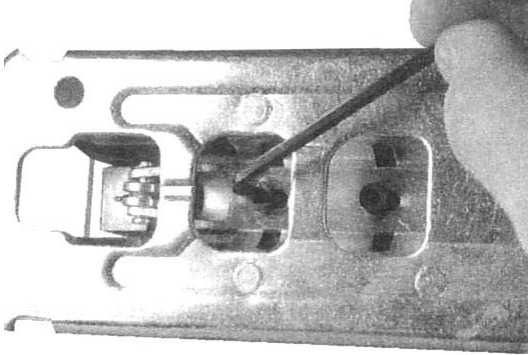


Fig 2

Attention!



Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting the machine, installing or removing accessories.

Raise the safety guard and loosen the allen screw on the shoe plate with the allen key. Pull the shoe plate backward and set the desired angular adjustment according to the scale or push the shoe plate forward for fixed Locks at 0°, 15°, 30° or 45°. Tighten the allen screws again. Always replace the allen key in the allen key holder on the shoe plate immediately after use.

Trimming edges

To trim edges or make dimensional adjustments, run the blade lightly along the cut edges.

Metal cutting

Always use a suitable coolant (cutting oil) when cutting metal. Failure to do so will cause significant blade wear. The underside of the work-piece can be greased instead of using a coolant.



Use only special blades for metal.

Laser function

The laser function is to check the line and orientation. Press the laser function, make sure it is in the ON position.

Adjust the machine accordingly and start your cutting operating.

During the operation

- ☞ during long work don't allow overloading and overheating of the motor, make work breaks;
- ☞ avoid mechanical damage of the machine;
- ☞ keep the machine away of intense heat sources and reactive materials, don't allow liquids and other matters come inside the machine;
- ☞ don't not block ventilation slots in the housing;
- ☞ switch off the machine by the way of turning off the switch before disconnecting the cable.

After work

- ☞ switch off the machine and disconnect the cable from the current source;
- ☞ clean the machine and accessories;
- ☞ keep the machine in conditions of temperature from +1°C to +35°C and humidity not more than 80%.

Maintenance

For safe and reliable operation please remember that repairing, maintenance and adjustment of the machine of Stark brand is to be made in the special service centers of Stark company with applying only original spare parts.

Safety instruction when working with jigsaw

1. Avoid cutting nails. Inspect workpiece for any nails and remove them before operation.
2. Do not cut hollow pipe.
3. Do not cut oversize workpiece.
4. Check for the proper clearance beyond the workpiece before cutting so that the blade will not strike the floor, workbench, etc.
5. Hold the tool firmly.
6. Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.
7. Keep hands away from moving parts.
8. Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.
9. Always switch off and wait for the blade to come to a complete stop before removing the blade from the workpiece.

10. Do not touch the blade or the workpiece immediately after operation; they may be extremely hot and could burn your skin.
11. Hold tool by insulated gripping surfaces when performing an operation where the cutting tools may contact hidden wiring or its own cord. Contact with a “live” wire will make exposed metal parts of the tool “live” and shock the operator.

Safety Instruction

Attention! Observe the safety rules when using the machine to avoid burning, electrical shock or other injuring.

1. Make sure that the voltage of the power supply network as well as operation conditions conforms to those described in this manual. Be especially prudent when working in the zone of electric circuit wiring.
2. Keep your working place in order – the mess brings about injuring.
3. Don't use the machine in places of increased humidity. Don't work in raining conditions. Keep the poisoning or pungent liquids and gases away of your working space.
4. Don't touch grounded objects as water pipes, heaters etc. when working with the machine.
5. Don't allow children and unauthorized person in your working zone.
6. Don't overload the machine. It reduces the life of machine and can lead to injures as well.
7. Use the machine only for its intended purpose.
8. Don't leave the machine working without care.
9. Choose the proper clothes. Hide long hairs under the cap. Use rubber gloves and protective shoes when working outside.
10. Always use protective goggles while working. Use special protective mask if the dust is generated abundantly.
11. Always carefully handle the electrical cable. Never carry the machine holding it for the cable. Never pull out the cable from the power socket holding it. These actions may bring about the electrical shock.
12. If the cable is damaged during work it is necessary to pull out the plug from power socket not touching the cable. It is strictly prohibited to operate the machine with damaged electrical cable.
13. Make sure that the machine is switched off when inserting the plug into power socket.
14. Be careful while working. Avoid working if you are tired.

15. Every time before switching on check all the working and protective parts. If any damaged parts are discovered the repair works should be rendered in qualified service center.

Шановний покупець!

При покупці інструмента вимагайте перевірки його справності шляхом спробного вмикання, а також комплектності відповідно до відомостей цієї інструкції.

Переконайтеся, що гарантійний талон оформлений належним чином, містить дату продажу, штамп магазину й підпис продавця. Перед першим вмиканням машини уважно вивчіть інструкцію з експлуатації, і строго дотримуйтеся її вимог.

Подбайте про збереження цієї інструкції протягом усього терміну служби інструмента

Призначення

Лобзик електричний JS 750 призначений для пиляння дерева, металу й пластику. Електроінструмент також підходить для випилювання окружностей і кривих.

Лобзик JS 750 має електронний регулятор частоти коливань, що підвищує зручність роботи, а також забезпечує можливість пиляння в режимі маятникового ходу, що дозволяє швидше виконувати пиляння деяких матеріалів.

Вбудований лазерний укажчик полегшує здійснення пиляння вздовж наміченої лінії.

Інструмент не призначений для професійного застосування.



Увага! Сильне забруднення внутрішніх порожнин інструмента продуктами обробки є порушенням умов експлуатації машини й підставою для відмови виробника від гарантійного ремонту.

Використання машини не за призначенням категорично заборонено.



Подвійна ізоляція забезпечує захист користувача від поразки електричним струмом.

Виконувати роботу електролобзиком треба з обережністю, дотримуючи правил техніки безпеки.

У зв'язку з постійною діяльністю по вдосконалюванню машини виробник залишає за собою право вносити в її конструкцію незначні зміни, що не відображено в цьому посібнику і які не впливають на ефективну та безпечну роботу машини.

Технічні характеристики

Лобзик електричний	JS 750
Номінальна споживана потужність	750 Вт
Напруга мережі живлення	220±10% В
Частота струму	50 Гц
Глибина пропила: у деревині	100 мм
у металі	10 мм
Частота ходу	500-3000 хв ⁻¹
Клас безпеки	▣ / II
Маса (приблизно)	2,2 кг

Комплектність

Лобзик електричний JS 750	1 шт.
Посібник з експлуатації	1 шт.
Пилочки по дереву	3 шт.
Ключ шестигранний	1 шт.
Упаковка картонна	1 шт.
Комплект вугільних щіток	1 шт.



Фото 1 Загальний вид лобзика

1. Вимикач;
2. Кнопка фіксації клавіші вимикача;
3. Регулятор частоти ходу;
4. Перемикач режиму ходу пилочки;
5. Кнопка вмикання лазерного підсвічування;
6. Механізм затиску пилочки;
7. Захисна заслінка;
8. Підшва;

Підготовка машини до роботи й порядок роботи

Перед початком роботи



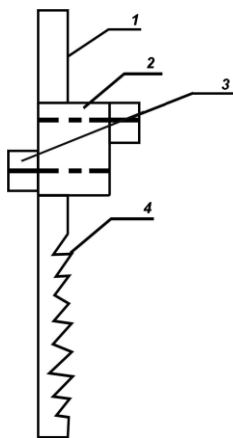
Перевірте напругу мережі: вона повинна відповідати зазначеному на паспортній табличці інструмента. Машину, маркіровану «230 V», можна також підключати до джерела живлення з напругою 220 вольтів.

Рід струму - змінний, однофазний. Відповідно до європейських стандартів інструмент має подвійну ізоляцію й може бути підключений до незаземлених розеток.

Установка пилочки

Важливо:

- Перед установкою або зняттям пилочки переконайтеся в тім, що інструмент вимкнено та відключено від джерела живлення.
- Перед установкою завжди очищайте пилочку й затискний механізм. Ошурки й інші сторонні предмети можуть бути причиною незадовільного закріплення пилочки, що може привести до її поломки, а також до нещасного випадку.
- Правильно встановлюйте пилочку - неправильна установка може привести до серйозних травм.



Мал. 1

Попередньо послабивши болти 3 за допомогою шестигранного ключа, вставте пилочку 4 до упору в затискний механізм 2. Затягніть болти. Для звільнення пилочки повторіть дії в зворотному порядку.

Вмикання/вимикання

Увімкніть лобзик, нажавши на кнопку вмикання.

Випробуйте роботу інструмента на холостому ходу протягом 10-15 секунд.

Для безперервної роботи натисніть кнопку вимикача, а потім кнопку фіксації клавіші вимикача. Для відключення блокування натисніть кнопку Вмикання до упору, а потім відпустіть її.

Вибір режиму пиляння

Лобзик може бути використаний для поступального й маятникового розпили. Для вибору виду розпила встановіть важіль в обране положення. Для зручності користуйтеся наведеною нижче таблицею.

Таблиця 1

Позиція	Вид розпила	Матеріал/застосування
О	Поступальний рух	Сталь, пластик Акуратне пиляння деревини й фанери
I	Маятниковий рух із малою амплітудою	Сталь, алюміній, тверда деревина, пластик
II	Маятниковий рух із середньою амплітудою	Деревина, фанера, пластик, швидкий розпил сталі й алюмінію
III	Маятниковий рух із великою амплітудою	Швидкий розпил деревини й фанери

Вибір швидкості пиляння

Швидкість роботи лобзика може мінятися залежно від положення регулятора частоти ходу від 500 до 3000 хв⁻¹.

Швидкість може варіюватися залежно від типу матеріалу й товщини зразка. Збільшення швидкості розпила дозволить зменшити час розпили, але приводить до зменшення терміну служби пилочки.



Завжди тримайте лобзик міцно притиснутим до поверхні зразка. Невиконання цього правила може привести до неякісного розпили й поломки пилочки.

Пиляння

Включите лобзик і дочекайтеся, поки двигун набере повні оберти. Помістіть підшву лобзика на зразок, і переміщайте його вперед уздовж попередньо наміченої лінії розпили. При випилюванні й пилянні по кривій траєкторії переміщайте лобзик дуже повільно.

Для зручності пиляння можна використати функцію лазера. Для цього треба вести лобзик таким чином, щоб луч лазера йшов по попередньо наміченій лінії розпили.



Увага! Ніколи не спрямовуйте луч лазера в очі.

Пиляння під кутом

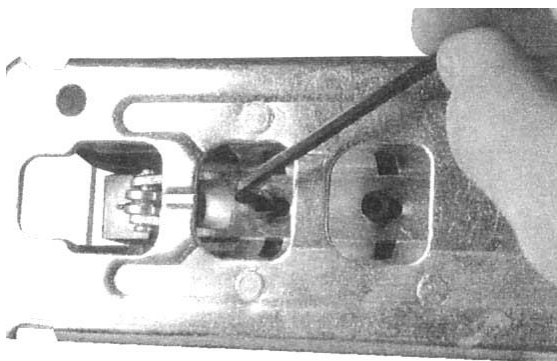


Фото 2
Увага!



Перед проведенням яких-небудь регулювальних робіт відключіть лобзик від мережі.

Змінюючи нахил підшви лобзика (фото 2), можна здійснювати пиляння зразка під кутом 0° , 15° , 30° або 45° .

Відпустіть болт на підшві пристрою шестигранним ключем. Нахиліть підшву до необхідного кута. Міцно затягніть болт.

Обробка крайок

Для проведення остаточної обробки крайки або для припасування остаточних розмірів, потрібно провести полотно пилючки вздовж крайки з дуже легким натиском.

Пиляння металів

✎ Користуйтеся тільки спеціальними полотнами по металу.

При пилянні металів завжди використовуйте відповідний охолоджувач (мастильно-охолодне масло). Сухе пиляння приводить до швидкого зношування пиляння. Замість використання охолоджувача можна застосовувати змазування нижньої сторони зразка консистентними мастилами.

Під час роботи

- ✎ при тривалій роботі інструментом не допускайте перевантаження й перегріву двигуна, робіть перерви в роботі;
- ✎ не допускайте механічних ушкоджень лобзика (ударів, падінь і т.п.);

- 👉 оберігайте лобзик від впливу інтенсивних джерел тепла й хімічно активних речовин, а також від потрапляння рідин і сторонніх твердих предметів усередину лобзика;
- 👉 забезпечте ефективне охолодження лобзика й відвід продуктів обробки із зони пиляння, не перекривайте вентиляційні отвори на корпусі лобзика;
- 👉 вимикайте лобзик за допомогою вимикача перед відключенням від мережі електроживлення.

По закінченні роботи

- 👉 відключіть лобзик від електромережі за допомогою вимикача, і відключіть мережний кабель від мережі живлення;
- 👉 очистіть лобзик і додаткові приналежності від бруду;
- 👉 забезпечте зберігання машини при температурі навколишнього середовища від +1°C до +35°C і відносної вологості повітря не більше 80%.

Технічне обслуговування

Для безпечної й надійної роботи інструмента пам'ятайте, що ремонт, обслуговування й регулювання інструмента повинні проводитися в умовах сервісних центрів, що обслуговують інструменти марки Stark із використанням тільки оригінальних запасних частин і витратних матеріалів.

Правила безпеки при роботі з електролобзикам

1. Уникайте пиляння по цвяхах. Перед початком роботи перевірте зразок на наявність сторонніх металевих предметів і видаліть їх.
2. Не здійснюйте пиляння порожніх труб.
3. Не пиляйте зразки дуже більших розмірів.
4. Перед початком робіт переконайтеся в тім, що при розпилі пилочка не буде торкатися підлоги, верстата та інших предметів.
5. Міцно тримайте інструмент в руках.
6. Перед вмиканням лобзика переконайтеся в тім, що пилочка не торкається поверхні зразка.
7. Не наближайте рук та інших частин тіла до частин інструмента, що рухаються.
8. При пилянні в стінах, підлогах та інших місцях можливого розташування струмоведучих предметів **НЕ ТОРКАЙТЕСЯ МЕТАЛЕВИХ ДЕТАЛЕЙ ПРИСТРОЮ!** Тримайте пристрій тільки за пластикові рифлені поверхні, щоб уникнути поразки струмом при потрапленні пилки на струмоведучі проводи .

9. Не залишайте без догляду працюючий лобзик. Працюйте їм тільки тоді, коли він перебуває в руках.
10. Не торкайтеся до поверхні пилючки й зразка відразу після закінчення пиляння. Вони можуть бути дуже гарячими, і викликати опіки.

Загальні правила техніки безпеки

Увага! При використанні електроінструмента дотримуйтеся правил техніки безпеки, щоб уникнути загоряння, удару електричним струмом або нанесення тілесних травм.

1. Перед початком роботи з машиною переконайтеся, що параметри живильної електромережі й робочого інструмента, а також умови роботи відповідають вимогам цього паспорта. Дотримуйте особливої обережності при роботі в зоні електричної проводки.
2. Утримуйте робоче місце в чистоті – безладдя на робочому місці може привести до травм.
3. Не використовуйте інструмент у місцях із підвищеною вологістю; Не залишайте й не працюйте інструментом під дощем; Не допускайте наявності на робочому місці отрутих або їдких рідин та газів.
4. Під час роботи з інструментом не торкайтеся заземлених металевих частин, таких як труби, опалювальні батареї тощо.
5. Не допускайте дітей і сторонніх у робочу зону.
6. Не перевантажуйте інструмент.
7. Не використовуйте інструмент не за призначенням. Уникайте небажаних перевантажень. Вони не тільки скорочують робочий ресурс інструмента, але й можуть привести до травм.
8. Правильно підбирайте одяг під час роботи з інструментом. Довге волосся необхідно сховати під шапку. Під час роботи на вулиці надягайте гумові рукавиці й захисне взуття.
9. Завжди користуйтеся захисними окулярами при роботі з електроінструментом. Якщо при роботі утворюється пил, користуйтеся спеціальними захисними масками.
10. Обережно звертайтеся з мережним кабелем, не ушкоджуйте його. Ніколи не переносьте інструмент, утримуючи його за мережний кабель. Не висмикуйте інструмент із розетки за мережний кабель. Ці дії можуть стати причиною удару електричним струмом.

11. Якщо під час роботи буде ушкоджений або розірваний мережний кабель, необхідно негайно, не торкаючись кабелю, вийняти вилку з розетки. **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** працювати з машиною з ушкоджений мережним кабелем!
12. Уникайте несанкціонованого вмикання.
13. При включенні штепселя в розетку переконайтеся, що прилад вимкнено.
14. Будьте обережні під час роботи. Уникайте роботи з електроінструментом, якщо ви втомилися.
15. Перед кожним вмиканням інструмента перевірте всі доступні робочі й захисні частини. При виявленні поломок необхідно провести ремонт у сертифікованому сервісному центрі.

Уважаемый покупатель!

При покупке инструмента требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно сведениям настоящего руководства.

Убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца. Перед первым включением машины внимательно изучите инструкцию по эксплуатации и строго выполняйте содержащиеся в ней требования.

Позаботьтесь о сохранности настоящей инструкции в течение всего срока службы инструмента.

Назначение

Лобзик электрический JS 750 предназначен для пиления дерева, металла и пластика. Электроинструмент также подходит для выпиливания окружностей и кривых.

Лобзик JS 750 оборудован электронной регулировкой частоты колебаний, что повышает удобство работы, а также возможностью пиления в режиме маятникового хода, позволяющем быстрее выполнять пиление некоторых материалов.

Модель JS 750 имеет лазерный указатель, облегчающий правильное движение инструмента вдоль разметочной линии.

Данный инструмент не предназначен для профессионального применения.

Использование инструмента не по назначению категорически запрещено.

Выполнять работу электролобзиком следует с осторожностью, соблюдая правила техники безопасности.



Внимание! Сильное загрязнение внутренних полостей инструмента продуктами обработки является нарушением условий эксплуатации машины и основанием для отказа производителя от гарантийного ремонта.



Двойная изоляция обеспечивает защиту пользователя от поражения электрическим током.

В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию машины изготовитель оставляет за собой право вносить в её конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящем руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу машины.

Технические характеристики

<i>Лобзик электрический</i>	<i>JS 750</i>
Номинальная потребляемая мощность	750 Вт
Напряжение сети питания	220±10% В
Частота тока	50 Гц
Глубина пропила:	
в древесине	100 мм
в металле	10 мм
Частота хода	500-3000 мин ⁻¹
Класс безопасности	▣ / II
Масса (приблизительно)	2,2 кг

Комплектность

Лобзик электрический JS 750	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	1 шт.
Пилочки по дереву	3 шт.
Ключ шестигранный	1 шт.
Упаковка картонная	1 шт.
Комплект угольных щеток	1 шт.

.



Фото 1 Общий вид лобзика

1. Выключатель;
2. Кнопка фиксации клавиши выключателя;
3. Регулятор частоты хода;
4. Переключатель режима хода пилочки;
5. Кнопка включения лазерной подсветки;
6. Механизм зажима пилочки;
7. Защитная заслонка;

8. Подошва;
9. Отвод для подключения к пылесосу.

Подготовка машины к работе и порядок работы

Перед началом работы



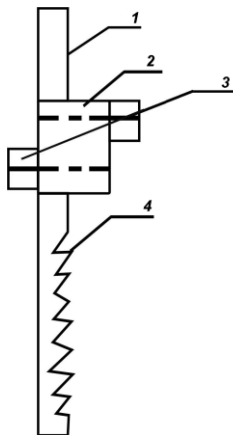
Проверьте напряжение сети: оно должно соответствовать указанному на паспортной табличке инструмента. Машину, маркированную «230 V», можно также подключать к источнику питания с напряжением 220 вольт.

Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную изоляцию и может быть подключен к незаземленным розеткам.

Установка пилочки

Важно:

- Перед установкой или снятием пилочки убедитесь в том, что инструмент выключен и отключен от источника питания.
- Перед установкой всегда очищайте пилочку и зажимный механизм. Опилки и другие инородные предметы могут быть причиной неудовлетворительного закрепления пилочки, что может привести к ее поломке, а также к несчастному случаю.
- Правильно установите пилочку – неправильная установка может привести к серьезным травмам.



Предварительно ослабив болты 3 с помощью шестигранного ключа, вставьте пилочку 4 до упора в зажимный механизм 2. Затяните болты. Для освобождения пилочки повторите действия в обратном порядке.

Включение/выключение

Включите лобзик, нажав на кнопку включения.

Опробуйте работу инструмента на холостом ходу в течение 10-15 секунд.

Для непрерывной работы нажмите кнопку выключателя, а затем кнопку фиксации клавиши выключателя.

Рис. 1

Для отключения блокировки нажмите кнопку включения до отказа, а затем отпустите ее.

Выбор режима пиления

Лобзик может быть использован для поступательного и маятникового распила. Для выбора вида распила установите рычаг в выбранное положение. Для удобства пользуйтесь приведенной ниже таблицей.

Таблица 1

Позиция	Вид распила	Материал/применение
О	Поступательное движение	Сталь, пластик Аккуратное пиление древесины и фанеры
I	Маятниковое движение с малой амплитудой	Сталь, алюминий, твердая древесина, пластик
II	Маятниковое движение со средней амплитудой	Древесина, фанера, пластик, быстрый распил стали и алюминия
III	Маятниковое движение с большой амплитудой	Быстрый распил древесины и фанеры

Выбор скорости пиления

Скорость работы лобзика может меняться в зависимости от положения регулятора частоты хода от 500 до 3000 мин⁻¹.

Скорость может варьироваться в зависимости от типа материала и толщины образца. Увеличение скорости распила позволит уменьшить время распила, но приводит к уменьшению срока службы пилочки.



Всегда держите лобзик крепко прижатым к поверхности образца. Невыполнение этого правила может привести к некачественному распилу и поломке пилочки.

Пиление

Включите лобзик и дождитесь, пока двигатель наберет полные обороты. Поместите подошву лобзика на образец и перемещайте его вперед вдоль предварительно намеченной линии распила.

При выпиливании и пилении по кривой траектории перемещайте лобзик очень медленно.

Для удобства обеспечения ровного пиления можно использовать функцию лазера, совмещая его луч с намеченной линией распила.



Внимание! Никогда не направляйте луч лазера в глаза.

Распил под углом

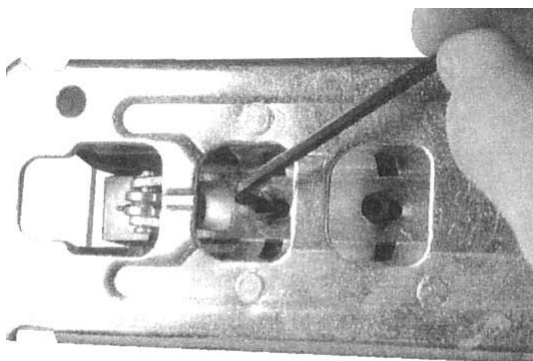


Фото 2

Внимание!



Перед проведением каких-либо регулировочных работ отключите лобзик от сети.

Изменяя наклон подошвы лобзика (фото 2), можно производить пиление образца под углом 0° , 15° , 30° или 45° .

Отпустите болт на подошве устройства шестигранным ключом. Наклоните подошву до необходимого угла. Крепко затяните болт.

Обработка кромок

Для проведения окончательной обработки кромки или для подгонки окончательных размеров, нужно провести полотном пилочки вдоль кромки с очень легким нажимом.

Пиление металлов



Пользуйтесь только специальными полотнами по металлу.

При пилении металлов всегда используйте соответствующий охладитель (смазочно-охлаждающее масло). Сухое пиление приводит к быстрому износу пилки. Вместо использования охладителя можно применять смазывание нижней стороны образца консистентными смазками.

Во время работы

-  при длительной работе инструментом не допускайте перегрузки и перегрева двигателя, делайте перерывы в работе;
-  не допускайте механических повреждений лобзика (ударов, падений и т.п.);

- 👉 оберегайте лобзик от воздействия интенсивных источников тепла и химически активных веществ, а также от попадания жидкостей и посторонних твердых предметов внутрь лобзика;
- 👉 обеспечьте эффективное охлаждение лобзика и отвод продуктов обработки из зоны пиления, не перекрывайте вентиляционные отверстия на корпусе лобзика;
- 👉 выключайте лобзик с помощью выключателя перед отключением от сети электропитания.

По окончании работы

- 👉 отключите лобзик от электросети с помощью выключателя и отсоедините сетевой кабель от сети питания;
- 👉 очистите лобзик и дополнительные принадлежности от грязи;
- 👉 обеспечьте хранение машины при температуре окружающей среды от +1°C до +35°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

Техническое обслуживание

Для безопасной и надежной работы инструмента помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сервисных центров, обслуживающих инструменты марки Stark с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

Правила безопасности при работе с электролобзиком

1. Избегайте пиления по гвоздям. Перед началом работы проверьте образец на наличие посторонних металлических предметов и уберите их.
2. Не производите пиление полых труб.
3. Не пилите образцы очень больших размеров.
4. Перед началом работ убедитесь в том, что при распиле пилочка не будет касаться пола, верстака и других предметов.
5. Крепко держите инструмент.
6. Перед включением лобзика убедитесь в том, что пилочка не касается поверхности образца.
7. Не приближайте рук и других частей тела к движущимся частям инструмента.
8. При пилении в стенах, полах и других местах возможного расположения токоведущих предметов **НЕ КАСАЙТЕСЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ УСТРОЙСТВА!** Держите устройство только за пластиковые рифленные поверхности во избежание поражения током при попадании пилы на токоведущие провода.

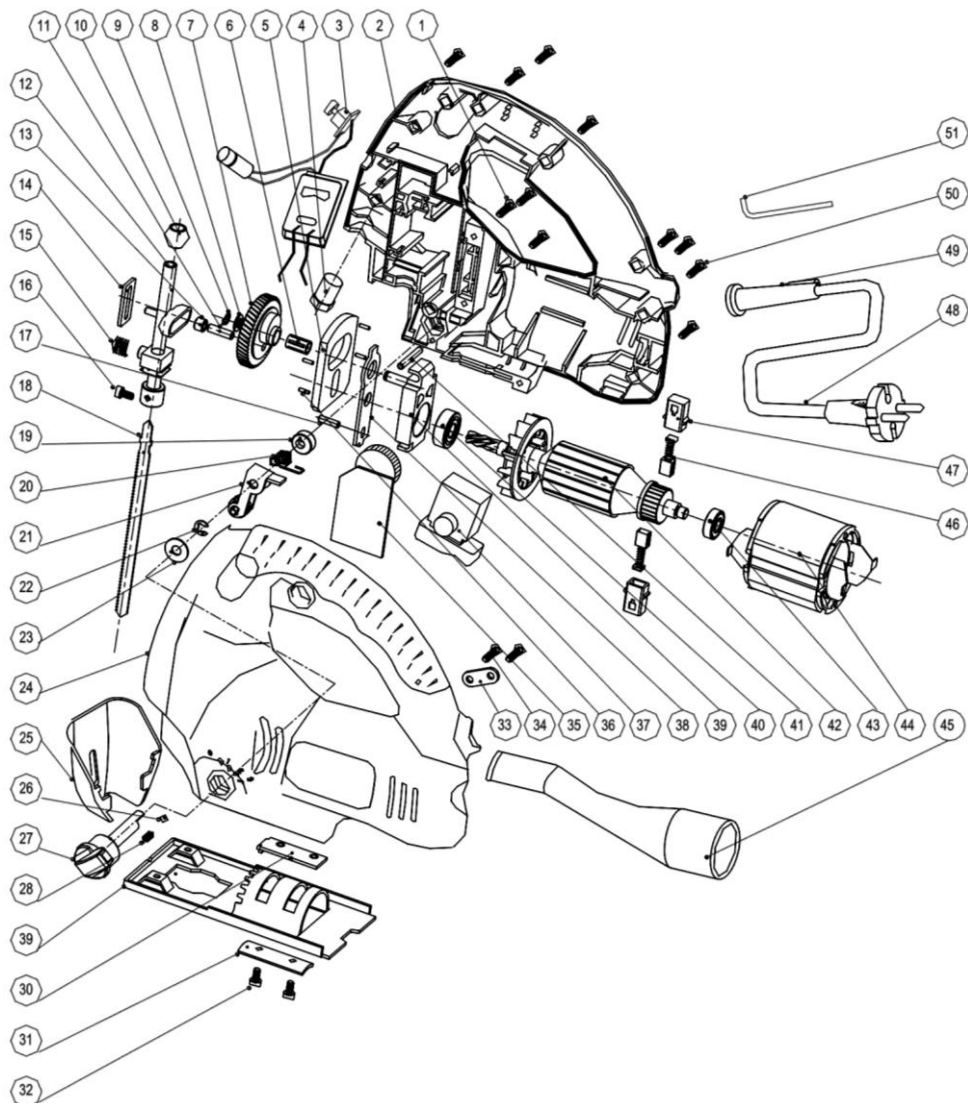
9. Не оставляйте без присмотра работающий лобзик. Работайте им только тогда, когда он находится в руках.
10. Не прикасайтесь к поверхности пилочки и образца сразу после окончания пиления. Они могут быть очень горячими и вызвать ожоги.

Общие правила техники безопасности

Внимание! При использовании электроинструмента придерживайтесь правил техники безопасности, чтобы избежать возгорания, удара электрическим током или нанесения телесных травм.

1. Перед началом работы с машиной убедитесь, что параметры питающей электросети и рабочего инструмента, а также условия работы соответствуют требованиям настоящего паспорта. Соблюдайте особую осторожность при работе в зоне электрической проводки.
2. Содержите рабочее место в чистоте – беспорядок на рабочем месте может привести к травмам.
3. Не используйте инструмент в местах с повышенной влажностью; Не оставляйте и не работайте инструментом под дождем; Опасайтесь наличия на рабочем месте ядовитых или едких жидкостей или газов.
4. Во время работы с инструментом не касайтесь заземленных металлических частей, таких как трубы, отопительные батареи и так далее.
5. Не допускайте детей и посторонних в рабочую зону.
6. Не перегружайте инструмент.
7. Не используйте инструмент не по назначению. Избегайте нежелательных перегрузок. Они не только сокращают рабочий ресурс инструмента, но и могут привести к травмам.
8. Правильно подбирайте одежду во время работы с инструментом. Длинные волосы необходимо спрятать под шапку. Во время работы на улице надевайте резиновые рукавицы и защитную обувь.
9. Всегда пользуйтесь защитными очками при работе с электроинструментом. Если при работе образуется пыль, пользуйтесь специальными защитными масками.
10. Осторожно обращайтесь с сетевым кабелем, не повредите его. Никогда не переносите инструмент, удерживая его за сетевой кабель. Не выдергивайте инструмент из розетки за сетевой кабель. Эти действия могут стать причиной удара электрическим током.
11. Если во время работы будет поврежден или разорван сетевой кабель, необходимо немедленно, не касаясь кабеля, вынуть вилку из розетки. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работать с машиной, у которой поврежден сетевой кабель!

12. Избегайте несанкционированного включения.
13. При включении штепселя в розетку убедитесь, что прибор выключен.
14. Будьте осторожны во время работы. Избегайте работы с электроинструментом, если вы устали.
15. Перед каждым включением инструмента проверьте все доступные рабочие и защитные части. При обнаружении поломок необходимо провести ремонт в сертифицированном сервисном центре.



Item No	Name	Item No	Name
1	Right housing	29	Steel ball
2	Tap screw ST4*34	30	Pendular knob
3	Laser switch and pcb	31	Spring of knob ball
4	Laser	32	Footplate
5	Laser housing	33	Fixed board
6	Balancer	34	Connecting board
7	Needle bearing	35	Allen screw M4*14
8	Gear	36	Cable anchorage
9	Ø6 Flat washer	37	Tap screw ST4*14
10	Ø6 Shaft lock	38	PCB
11	Upper support of reciprocating bar	39	Balancer sliding pin
12	Shaft of rolling wheel	40	Switch
13	Reciprocating bar	41	Pendular board
14	Rolling wheel	42	Inner support
15	Guiding board	43	608ZZ bearing
16	Spring of pendular	44	Pin of knob
17	Lower support of reciprocating bar	45	Rotor
18	Dust protector	46	607ZZ bearing
19	Allen screw M5*8	47	Stator
20	Position shaft	48	Dust tube
21	Eccentric wheel	49	Carbon brush
22	Spring of knob	50	Brush holder
23	Saw blade	51	Cable and plug
24	Pendular sets	52	Bush
25	Flat washer	53	Tap screw ST4*16
26	Ø6 Flat washer	54	Allen span
27	Left housing	55	O-ring
28	Protector	56	Laser power board

Service notes
Позначки сервісної служби
Для отметок службы сервиса



The products of the brand "Stark" are constantly being improved and the technical properties and designs are subjected to minor change.



Вироби під торговою маркою "Stark" постійно удосконалюються, тому технічні характеристики та дизайн виробів можуть несуттєво змінюватися.



Изделия торговой марки "Stark" постоянно усовершенствуются, поэтому технические характеристики и дизайн изделий могут незначительно отличаться.

